


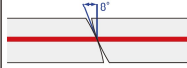
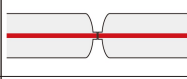
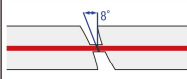


光コネクタのフェルール研磨方式について

■ コネクタ付き光ファイバコードの用途や反射減衰量の要求に適合するフェルール研磨方式をお選びください。

フェルールの研磨方式および端面形状		特徴	反射減衰量 (SM)	備考	
単心	PC 研磨 (PC)		球面研磨された端面を突き合わせて、ファイバ同士を密着させて確実に接続します。	参考値 (25dB)	PC (Physical Contact)
	スーパー PC 研磨 (SPC)		反射を低減させた PC 研磨です。	40dB	
	ウルトラ PC 研磨 (UPC)		反射を SPC よりさらに低減させた PC 研磨です。	50dB	
	斜め PC 研磨 (APC)		球面状に斜め研磨することで、UPC よりさらに反射を低減させた研磨です。	60dB	PC 研磨 (SPC、UPC を含む) とは、接続できません。
多心	直角 PC 研磨		端面は直角形状で、PC 接続を可能な研磨方式です。	参考値 (25dB)	MM ファイバの MPO コネクタは、通常直角 PC 研磨となります (斜め PC 研磨も対応可能)。
	斜め PC 研磨		端面は斜め形状で、PC 接続可能な研磨方式です。	55dB	SM ファイバの MPO コネクタは斜め PC 研磨となります。